

# Historique de cas du produit



## Engineered Coatings Ltd.

### PRODUIT UTILISÉ :

Revêtement extérieur 1 : Reactamine 760

### SURFACE REVÊTUE :

Bruce Power est devenu le plus grand site nucléaire en exploitation au monde, avec huit unités ayant la capacité de produire 6 300 mégawatts annuellement – soit environ un tiers de l'énergie de l'Ontario. Carboline Canada a soumis Reactamine 760 et a obtenu l'approbation du service nucléaire de revêtement pour les réservoirs de déchets liquides actifs. Ces réservoirs nécessitent un revêtement de haute performance afin de résister aux produits chimiques corrosifs, comprenant entre autres : de l'hydrazine, du chlore, de la solution saline, des acides et de la morphine. Il y a cinq réservoirs supplémentaires à compléter au cours des prochains mois. Ce projet est un excellent témoignage de l'application et des propriétés de performances remarquables qu'offre Reactamine 760. Il s'agit d'un environnement de travail difficile en raison de l'accessibilité limitée, de l'exposition radioactive potentielle et de l'espace confiné.

### EXPLICATION DU CHOIX DU REVÊTEMENT :

Le revêtement Reactamine 760 a été appliqué avec succès par Engineered Coatings Ltd., l'un des applicateurs approuvés par Carboline au Canada. M. Thomas Corbett, Président de ECL Coatings, a récemment commenté : « Reactamine 760 est le meilleur polyuréthane faits à 100 % de solides et de format 2:1 qu'ils aient pulvérisé depuis des années, et ils vont continuer à le recommander à tous leurs clients. »

### ENDROIT :

TIVERTON, ON

### DATE DE L'APPLICATION :

2013

### MARCHÉ :

ÉNERGIE

### SUBSTRAT :

BÉTON

### PRÉPARATION DE LA SURFACE :

ABRASION LÉGÈRE SUR L'ENDUIT EXISTANT

### EXPOSITION :

PRODUITS CHIMIQUES CORROSIFS



# Engineered Coatings Ltd.

PHOTOS ADDITIONNELLES :

