

Remorques et équipement connexe

Revêtements performants



Depuis 1947, Carboline offre des solutions rentables de revêtements pour les fabricants et les propriétaires. Les produits qui sont conviviaux pour l'opérateur en atelier, et qui sont également performants sur le terrain, sont une formule gagnante pour nos clients.

Approche favorisant la résolution de problèmes

Notre objectif est de vous aider à trouver des approches plus efficaces et plus rentables pour votre processus de peinture, par le biais de technologies novatrices de revêtements. Que ce soit par procédé humide (WOW pour wet-on-wet), couche unique ou systèmes à durcissement rapide, nos revêtements permettront généralement d'accélérer votre processus, de réduire vos coûts et d'améliorer la performance de votre système de revêtement.

Produits axés sur la performance

Les revêtements doivent non seulement performer pour l'équipement en termes de contrôle de la corrosion et d'apparence, mais ils doivent également performer en atelier. Cela signifie qu'ils doivent être faciles à appliquer et offrir des débits plus rapides, et moins de réparations, de réfection des peintures ou de rappels.



Les remorques ne sont pas toutes créées égales.

Lorsqu'il s'agit de votre équipement, vous choisissez le niveau de performance qui vous convient. L'Association nationale de fabricants de remorques (NATM pour National Association of Trailer Manufacturers) a développé une pratique recommandée pour revêtements qui présente quatre niveaux d'utilisation basés sur la protection contre la corrosion et la résistance aux intempéries. Carboline propose des systèmes de revêtement conviviaux pour les ateliers qui sont recommandés pour chaque niveau.

Des systèmes pour chaque besoin

- › Protection contre la corrosion
- › Résistance aux intempéries
- › Résistance aux éraflures
- › Résistance aux produits chimiques
- › Durcissement rapide
- › Couche unique
- › Utilisation légère ou importante
- › Revêtements antidérapants

Technologies

- › Apprêts de zinc résistants à la corrosion
- › Finitions uréthannes très résistantes aux intempéries
- › Revêtements alkydes, époxydes et uréthannes à adhésion directe aux métaux (couche unique)
- › Revêtements acryliques et époxydes isolants
- › Revêtements intérieurs époxydes résistants aux produits chimiques
- › Mastics à surface tolérante



Systemes à adhésion directe aux métaux (DTM pour Direct-to Metal)

Les systèmes à couche unique offrent le nec plus ultra en économies initiales en éliminant des étapes de travail, comparativement aux systèmes de peinture multi-couches. Une variété de revêtements est disponible selon le niveau de performance et le niveau de résistance aux intempéries désirés.

Revêtements alkydes Carbocoat^{MD}

Ces revêtements à base d'alkydes et à composant unique sont faciles à appliquer et ont des coûts initiaux économiques. Leurs propriétés de résistance à la corrosion et de résistance aux intempéries sont plus appropriées pour les équipements à utilisation légère ayant une espérance de vie courte à moyenne.

Revêtements à adhésion directe aux métaux Carbothane^{MD}

Ces revêtements garnissants en uréthane à 2 composants offrent un délai de durcissement rapide et des propriétés de résistance aux intempéries de haute performance. Ils sont particulièrement appropriés pour l'équipement qui nécessite un niveau plus élevé d'esthétique pendant une longue période de temps.



Systemes performants

Ces systèmes comprennent un apprêt résistant à la corrosion et une finition résistante aux intempéries, et offrent le summum en protection contre la corrosion et en apparence attrayante à long terme. De nouvelles technologies permettent des délais de recouvrement extrêmement rapides (souvent par procédé humide), ce qui accélère considérablement les processus de peinture et de durcissement. Le choix de l'apprêt époxyde riche en zinc détermine les besoins de performance à long terme de vos clients. Le choix d'une finition en uréthane vous permet d'allier les besoins en atelier aux besoins de performance

Apprêts Carbozinc^{MD}

Ces revêtements époxydes riches en zinc offrent une résistance exceptionnelle à la corrosion et à la corrosion sous-jacente, et offrent également une protection à long terme. Des niveaux plus élevés de zinc offrent également une endurance à plus long terme.

Finitions Carbothane

Ces revêtements en uréthane fournissent une excellente rétention de couleur et un excellent maintien de l'éclat pour une belle apparence à long terme. Les mélanges de polyester offrent une résistance plus accrue aux produits chimiques pour les applications spéciales.

Guide de système pour remorque

Ce guide de système est conçu pour aider l'utilisateur à faire la bonne sélection du système de revêtement selon leurs besoins de résistance à la corrosion, de conformité COV, d'exigences de résistance aux intempéries et des paramètres de fonctionnement concernant les délais de durcissement et de manipulation. La plupart de ces systèmes peuvent accélérer leurs délais de durcissement, en utilisant soit de la chaleur ou des additifs sur le terrain, selon les besoins.

Ce guide comprend trois sections : Systèmes à couche unique; Systèmes de performance standard et Systèmes à haute performance, et est conçu pour guider l'utilisateur vers des systèmes ayant les durées de vie espérées variables.

Produit simple Systèmes à adhésion directe aux métaux (DTM)

PRODUIT	DESCRIPTION	COV (g/l)	ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC (mil)	SEC POUR MANIPULATION	BRILLANCE	CLASSE MÉTÉOROLOGIQUE DU NATM*
Revêtements alkydes à adhésion directe aux métaux						
Carbocoat 140	Peinture laquée alkyde à brillance élevée Bonne résistance aux intempéries	420	1,5-1,8	1 h	Élevée	1
Carbocoat 8215	Peinture laquée alkyde semi-brillante Bonne résistance aux intempéries Garnissante (meilleure barrière) Temps de durcissement rapides	418	2,0-3,0	2 h	Semi	2
Carbocoat 45	Peinture laquée alkyde-acrylique à brillance élevée Bonne résistance aux intempéries	419	2,0-3,0	7 h	Élevée	2
Polyuréthannes à adhésion directe aux métaux						
Carbothane 133 LH	Polyuréthane-polyester à finition satinée Résistant aux produits chimiques	324	3,0-5,0	6 h	Satinée	3
Carbothane 8812	Polyuréthane-acrylique à brillance	395	3,0-5,0	6 h	Élevée	4
Carbothane 8832	Polyuréthane-acrylique à brillance élevée Temps de séchage plus rapides	336	3,0-5,0	2 h	Élevée	4
Carbothane 8845	Polyuréthane-acrylique à brillance élevée Différentiation de l'image élevée (DOI pour Distinctness of Image)	228	3,0-5,0	7 h	Élevée	4

CLASSES NATM	PERFORMANCE DE RÉSISTANCE À LA CORROSION DU NATM	PERFORMANCE DE RÉSISTANCE AUX INTEMPÉRIES DU NATM	DURÉE DE VIE PRÉVUE**
Classe 1	200 heures brouillard salin	Jusqu'à 200 heures QUV-B	6-12 mois
Classe 2	> 300 heures brouillard salin	> 200 heures QUV-B	12-24 mois
Classe 3	> 400 heures brouillard salin	> 400 heures QUV-B	36-60 mois
Classe 4	> 500 heures brouillard salin	> 1 000 heures QUV-B	>60 mois

*Association nationale de fabricants de remorques (NATM pour National Association of Trailer Manufacturers)

** La durée de vie dépendra du système de revêtement choisi, de la préparation de la surface utilisée et de l'exposition d'opération ou de service.

Systèmes performants standard

PRODUIT	DESCRIPTION	COV (g/l)	ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC (MIL)	SEC POUR RECOUVREMENT	SEC POUR MANIPULATION	CLASSES DE PERFORMANCE DU NATM
Apprêts résistants à la corrosion						Classe de performance anticorrosion
Carbocoat 8239	Apprêt alkyde Composant simple Temps de séchage rapides	335	2,0-3,0	30 min	1-2 h	1
Carbocoat 8287 WR	Apprêt alkyde soluble à l'eau Composant simple	327	1,5-2,5	60 min	30 min	1
Carbocoat 153	Apprêt alkyde phénolique modifié Séchage rapide; faible COV	245	2,0-3,0	30 min	3 h	2
Carboguard 8922 LH	Apprêt époxyde modifié Séchage rapide	334	2,0-4,0	5 min	3 h	3
Couches de finitions résistantes aux intempéries						Classe de performance de résistance aux intempéries
Carbocoat 140	Peinture laquée alkyde à brillance élevée Bonne résistance aux intempéries	420	1,5-1,8	1 h	8 h	1
Carbocoat 8215	Peinture laquée alkyde semi-brillante Garnissante (meilleure barrière) Bonne résistance aux intempéries Temps de séchage rapide	418	2,0-3,0	1 h	2 h	2
Carbocoat 8259 WR	Alkyde garnissante soluble à l'eau	327	1,5-2,0	30 min	30 min	1

Systèmes à haute performance

NOM	DESCRIPTION	CARACTÉRISTIQUES				CLASSE NATM*
		COV (g/l)	TENEUR EN ZINC	ÉPAISSEUR	DÉLAI POUR COUCHE DE FINITION	CLASSE DE CORROSION
Aprêts de zinc de haute performance						
Carbozinc 11 FC	Zinc-inorganique avec teneur en zinc de % Protection contre la corrosion exceptionnelle	384	85%	2-3 mils	4 h	4
Carbozinc 808	Époxy-zinc avec teneur en zinc de 60 % Excellente protection contre la corrosion Faible COV	259	60%	2-4 mils	90 min	4
Carbozinc 8701	Époxy-zinc avec teneur en zinc de 75 % Protection supérieure contre la corrosion	334	75%	2-3 mils	2 h	4
Finitions en polyuréthane à haute performance						
		COV (g/l)	BRILLANCE ÉLEVÉE	RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES	SEC POUR MANIPULATION*	CLASSE MÉTÉOROLOGIQUE
Carbothane 134 HG	Polyuréthane-acrylique à brillance élevée Excellente résistance aux intempéries	252	✓		8 h	4
Carbothane 8836 VOC	Polyuréthane-acrylique à brillance élevée Excellente résistance aux intempéries Faible COV	190	✓		8 h	4
Carbothane 133 LH	Polyuréthane-polyester satiné Très bonne résistance aux intempéries Résistant aux produits chimiques	324	✓	✓	6 h	3

*Tous les uréthanes peuvent être accélérés en utilisant l'additif 8509 afin de réduire les temps de manipulation à sec de 25 - 50 %; et accélérés davantage avec de la chaleur.



POINTS DE VENTE ET DE DISTRIBUTION AU CANADA



Siège social canadien Carboline

95, rue Sunray
Whitby, Ontario L1N 9C9
Tél : 877.393.3303
www.carboline.ca