

Marché de l'énergie



Les installations électriques sont très visibles pour le public et se situent parfois à proximité des industries et des communautés qu'elles desservent. En raison de ce facteur, nos produits conçus spécialement pour le secteur de l'énergie offrent une valeur esthétique ainsi qu'une performance à long terme.

SYSTÈMES DE REVÊTEMENTS Depuis plus de 50 ans, les produits Carboline font le choix des ingénieurs et du personnel de maintenance à travers le monde pour protéger une large gamme de substrats dans une grande variété de conditions de service.

APPLICATIONS

ACIER DE CONSTRUCTION
ET ÉQUIPEMENT

TUYAUX, CHEMINÉES,
CHAUDIÈRES EN ACIER

SOUS ISOLANT

SOCLES

RÉSERVOIRS DE PRODUITS CHIMIQUES

IGNIFUGATION

RADIATEURS

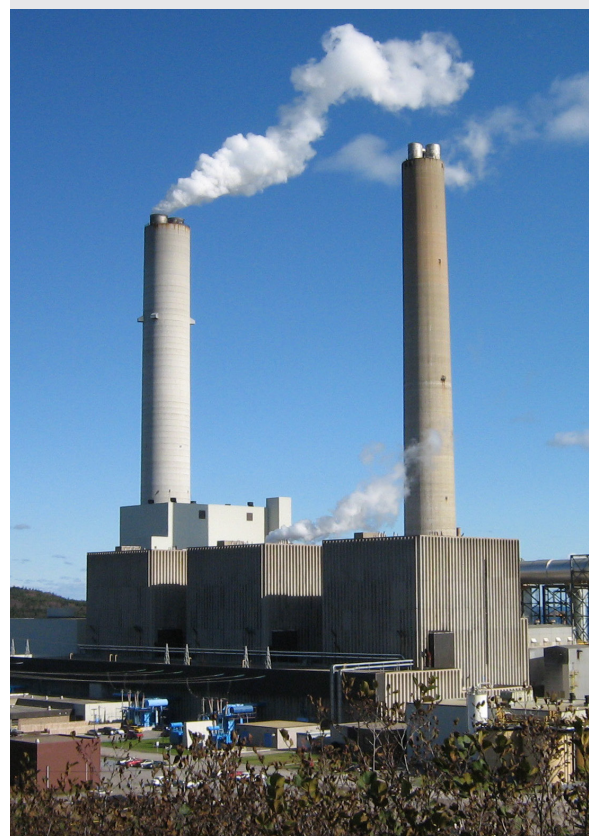
CONDUITES, VANNES, ÉCRANS

PYLÔNES ÉLECTRIQUES

ENCEINTE DE CONFINEMENT
NUCLÉAIRE

TRANSFORMATEURS

ÉQUIPEMENT DE SOUS- STATION



Marché de l'énergie

Le Groupe StonCor Canada est le chef de file canadien des fournisseurs de solutions novatrices pour protéger les infrastructures de nos clients et en améliorer l'état. Il occupe cette place puisqu'il allie les produits et les ressources de quatre chefs de file mondiaux de la protection anticorrosion : Stonhard, Carboline, Fibergrate et le StonCor Construction Products Group (CPG).

Fort de ses 90 années d'expérience, StonCor s'engage à fournir une technologie de pointe et une qualité sans compromis. Conscient des défis et des débouchés qui se présentent dans le domaine de la protection anticorrosion, le Groupe StonCor se veut un guichet unique couvrant l'ensemble des besoins en revêtements, en cuvelages, en revêtements de sol, en coulis de précision, en hydrofugation, en ignifugation, en PRF (plastique renforcé de fibres de verre), en caillebotis et en structures. Ses ingénieurs ont conçu des produits en mesure de fournir des revêtements durables et rentables procurant des solutions résistantes à la corrosion ainsi qu'à l'abrasion, de même qu'ils sont attrayants et adaptables à toutes les particularités conceptuelles.

Le secteur de l'énergie est très diversifié et chaque secteur a ses propres exigences pour le contrôle de la corrosion et pour l'amélioration esthétique. Les centrales au charbon exigent des revêtements résistant aux chocs chimiques, à l'abrasion pour les aires de manutention du charbon et des cendres ainsi que des revêtements très résistants aux produits chimiques pour les unités de désulfuration des gaz de combustion. Les installations nucléaires nécessitent des produits certifiés pour l'enceinte de confinement du réacteur et des matériaux appropriés pour les zones radiologiques, là où minimiser l'exposition personnelle est aussi important que le contrôle de la corrosion. Le secteur de la transmission nécessite des produits faciles à travailler, tels que les revêtements appliqués à la main ou des composants légers en PRF (plastique renforcé de fibres de verre).



**Bureau Canadien
de Carboline**

95, rue Sunray
Whitby, ON L1N 9C9
Tél: 1-800-263-3112
www.carboline.ca